

研 削 砥 石

ナニワ研磨工業株式會社

ノコ刃の目立て、一般刃物、工具の研削・研磨

■砥材:A 用途:普通鋼(一般鉄)・铸铁・铸钢など



卓上グラインダー用 研削砥石(A) ビトリファイド シュリンクパック

品番	外径×厚み×穴径(mm)	粒 度 結 合 度	形状 線型	入 数		JANコード
				1 梱包	内箱	
JA-2000	125×13 ×12.7	36P	1A	25	—	4955571730015
JA-2020	125×13 ×12.7	60P	1A	25	—	4955571730022
JA-5062	150×6.4×12.7	80N	1D	50	—	4955571730213
JA-6000	150×16 ×12.7	36P	1A	25	—	4955571730114
JA-6010	150×16 ×12.7	46P	1A	25	—	4955571730138
JA-6020	150×16 ×12.7	60P	1A	25	—	4955571730121

■砥材:A ■結合剤:V(ビトリファイド)
 ■最高使用周速度:2,000m/min(33m/s)
 ■形状線型 1A 1D



■砥材:WA 用途:焼入鋼・ステンレス・合金鋼・特殊鋼など



卓上グラインダー用 研削砥石(WA) ビトリファイド シュリンクパック

品番	外径×厚み×穴径(mm)	粒 度 結 合 度	形状 線型	入 数		JANコード
				1 梱包	内箱	
JE-0022	125×6.4×12.7	80K	1D	50	—	4955571734020
JE-0111	125×13 ×12.7	60K	1C	25	—	4955571734037
JB-2020	125×13 ×12.7	60K	1A	25	—	4955571731012
JB-5062	150×6.4×12.7	80N	1D	50	—	4955571731210
JB-6020	150×16 ×12.7	60K	1A	25	—	4955571731111

■砥材:WA ■結合剤:V(ビトリファイド)
 ■最高使用周速度:2,000m/min(33m/s)
 ■形状線型 1A 1C 1D



■砥材:GC 用途:超硬合金・アルミ・陶磁器・非鉄金属・石材など



卓上グラインダー用 研削砥石(GC) ビトリファイド シュリンクパック

品番	外径×厚み×穴径(mm)	粒 度 結 合 度	形状 線型	入 数		JANコード
				1 梱包	内箱	
JD-2050	125×13 ×12.7	120H	1A	25	—	4955571733016
JD-5062	150×6.4×12.7	120J	1D	50	—	4955571733214
JD-6050	150×16 ×12.7	120H	1A	25	—	4955571733115

■砥材:GC ■結合剤:V(ビトリファイド)
 ■最高使用周速度:2,000m/min(33m/s)
 ■形状線型 1A 1D



■砥材:A 用途:普通鋼(一般鉄)・铸铁・铸钢など



■砥材:WA

用途:焼入鋼・ステンレス・合金鋼・特殊鋼など



卓上グラインダー用 研削砥石(A) レジノイド シュリンクパック

品番	外径×厚み×穴径(mm)	粒 度 結 合 度	形状 線型	入 数		JANコード
				1 梱包	内箱	
LS-0122	150×3.2×12.7	80N	1D	50	—	4955571734112
LS-0222	150×4.8×12.7	80N	1D	50	—	4955571734129
LS-0312	150×6.4×12.7	60N	1D	50	—	4955571734136
LS-0400	150×16 ×12.7	46N	1A	25	—	4955571734143

■砥材:A ■結合剤:B(レジノイド)
 ■最高使用周速度:3,000m/min(50m/s)
 ■形状線型 1A 1D



卓上グラインダー用 研削砥石(WA) レジノイド シュリンクパック

品番	外径×厚み×穴径(mm)	粒 度 結 合 度	形状 線型	入 数		JANコード
				1 梱包	内箱	
LS-1022	125×3.2×12.7	80N	1D	50	—	4955571734013

■砥材:WA ■結合剤:B(レジノイド)
 ■最高使用周速度:3,000m/min(50m/s)
 ■形状線型 1D





ノコ刃の目立て、一般刃物、工具の研削・研磨

■砥材:A 用途:普通鋼(一般鉄)・鋳鉄・鋳鋼など



NP-2100



NP-2101

■砥材:WA 用途:焼入鋼・ステンレス・合金鋼・特殊鋼など



■砥材:GC 用途:超硬合金・アルミ・陶磁器・非鉄金属・石材など



NP-2300



NP-2301

■砥材:A 用途:普通鋼(一般鉄)・鋳鉄・鋳鋼など



NP-2400



NP-2401



NP-2402



NP-2403

卓上グラインダー用 研削砥石(A) ビトリファイド **ブリスターパック**

品番	外径×厚み×穴径(mm)	粒度 結合度	形状 線型	入数		JANコード
				1梱包	内箱	
NP-2100	150×6.4×15.88	80N	1D	25	5	4955571021007
NP-2101	150×16×15.88	46P	1A	25	5	4955571021014

■砥材:A ■結合剤:V(ビトリファイド)

■最高使用周速度:2,000m/min(33m/s)

■形状線型 1A 1D

■ナイロンブッシュ2ヶ付(穴径/15.88▶12.7、15.88▶10.0)

卓上グラインダー用 研削砥石(WA) ビトリファイド **ブリスターパック**

品番	外径×厚み×穴径(mm)	粒度 結合度	形状 線型	入数		JANコード
				1梱包	内箱	
NP-2200	150×6.4×15.88	80N	1D	25	5	4955571022004

■砥材:WA ■結合剤:V(ビトリファイド)

■最高使用周速度:2,000m/min(33m/s)

■形状線型 1D

■ナイロンブッシュ2ヶ付:NP2200(穴径/15.88▶12.7、15.88▶10.0)

卓上グラインダー用 研削砥石(GC) ビトリファイド **ブリスターパック**

品番	外径×厚み×穴径(mm)	粒度 結合度	形状 線型	入数		JANコード
				1梱包	内箱	
NP-2300	150×6.4×15.88	120J	1D	25	5	4955571023001
NP-2301	150×16×15.88	120H	1A	25	5	4955571023018

■砥材:GC ■結合剤:V(ビトリファイド)

■最高使用周速度:2,000m/min(33m/s)

■形状線型 1A 1D

■ナイロンブッシュ2ヶ付(穴径/15.88▶12.7、15.88▶10.0)

卓上グラインダー用 研削砥石(A) レジノイド **ブリスターパック**

品番	外径×厚み×穴径(mm)	粒度 結合度	形状 線型	入数		JANコード
				1梱包	内箱	
NP-2400	150×3.2×15.88	80N	1D	25	5	4955571024008
NP-2401	150×4.8×15.88	80N	1D	25	5	4955571024015
NP-2402	150×6.4×15.88	60N	1D	25	5	4955571024022
NP-2403	150×16×15.88	46N	1A	25	5	4955571024039

■砥材:A ■結合剤:B(レジノイド)

■最高使用周速度:3,000m/min(50m/s)

■形状線型 1A 1D

■ナイロンブッシュ2ヶ付(穴径/15.88▶12.7、15.88▶10.0)

内面、及び細部の研磨・研削作業に

■NPパック 軸付砥石



NP-2501

NP-2502



NP-2503

NP-2504



NP-2505

NP-2506



NP-2507

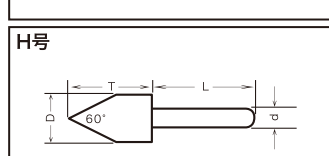
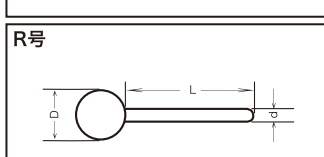
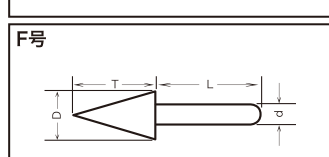
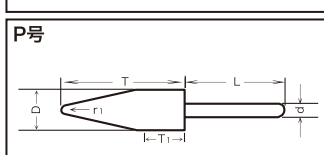
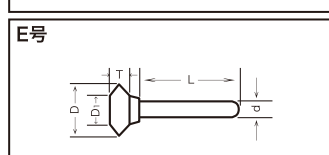
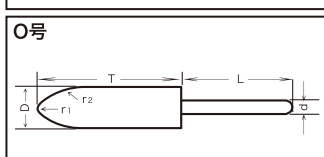
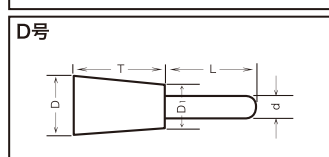
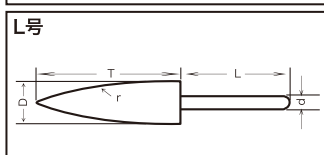
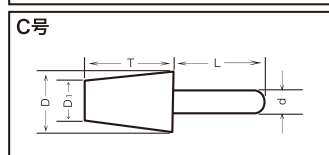
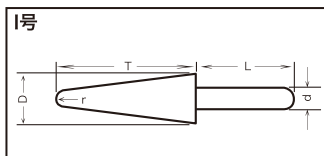
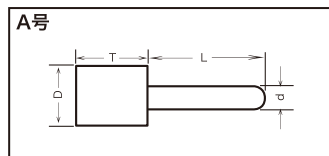
NP-2508



NP-2509

NP-2510

軸付砥石 (形状図)



D: 砥石径
T: 砥石長
d: 軸径
L: 軸長

NPパック 軸付砥石

品番	形状	D×T×d (mm)	砥材	入数 1梱包 内箱	JANコード	
NP-2501	P号	32×32×6	WA	10	—	4955571025012
NP-2502	I号	19×28×6	WA	10	—	4955571025029
NP-2503	L号	17×32×6	WA	10	—	4955571025036
NP-2504	A号	25×25×6	WA	10	—	4955571025043
NP-2505	A号	16×32×6	WA	10	—	4955571025050
NP-2506	A号	32×10×6	WA	10	—	4955571025067
NP-2507	C号	25×10×6	WA	10	—	4955571025074
NP-2508	R号	16×16×6	WA	10	—	4955571025081
NP-2509	D号	25×13×6	WA	10	—	4955571025098
NP-2510	E号	32× 8×6	WA	10	—	4955571025104
NP-2511	A号	6×13×3	WA	10	—	4955571025111
NP-2512	A号	8×13×3	WA	10	—	4955571025128
NP-2513	A号	10×13×3	WA	10	—	4955571025135
NP-2514	A号	13×13×3	WA	10	—	4955571025142
NP-2515	A号	13×16×3	WA	10	—	4955571025159
NP-2516	A号	13×25×3	WA	10	—	4955571025166
NP-2517	A号	16×16×6	WA	10	—	4955571025173
NP-2518	A号	19×25×6	WA	10	—	4955571025180
NP-2519	A号	19×32×6	WA	10	—	4955571025197
NP-2520	A号	19×38×6	WA	10	—	4955571025203
NP-2521	A号	25×32×6	WA	10	—	4955571025210
NP-2522	A号	25×38×6	WA	10	—	4955571025227
NP-2523	A号	25×50×6	WA	10	—	4955571025234
NP-2524	A号	32×13×6	WA	10	—	4955571025241
NP-2525	A号	32×32×6	WA	10	—	4955571025258
NP-2526	A号	32×38×6	WA	10	—	4955571025265
NP-2527	A号	38×13×6	WA	10	—	4955571025272
NP-2528	A号	38×19×6	WA	10	—	4955571025289
NP-2529	A号	50×13×6	WA	10	—	4955571025296
NP-2530	A号	50×19×6	WA	10	—	4955571025302
NP-2531	A号	50×25×6	WA	10	—	4955571025319
NP-2532	F号	19×38×6	WA	10	—	4955571025326
NP-2533	F号	25×25×6	WA	10	—	4955571025333
NP-2534	F号	25×38×6	WA	10	—	4955571025340
NP-2535	F号	25×50×6	WA	10	—	4955571025357
NP-2536	H号	16×19×3	WA	10	—	4955571025364
NP-2537	H号	25×32×6	WA	10	—	4955571025371
NP-2538	H号	32×38×6	WA	10	—	4955571025388
NP-2539	H号	38×45×6	WA	10	—	4955571025395
NP-2540	H号	45×50×6	WA	10	—	4955571025401
NP-2541	I号	13×25×3	WA	10	—	4955571025418
NP-2542	I号	19×38×6	WA	10	—	4955571025425
NP-2544	I号	25×50×6	WA	10	—	4955571025449
NP-2545	L号	19×50×6	WA	10	—	4955571025456
NP-2546	O号	16×23×3	WA	10	—	4955571025463
NP-2547	O号	19×38×6	WA	10	—	4955571025470
NP-2548	O号	25×38×6	WA	10	—	4955571025487
NP-2549	O号	25×50×6	WA	10	—	4955571025494
NP-2550	O号	32×38×6	WA	10	—	4955571025500

※粒度: #60 硬度: P

※砥材は上記 (WA) 以外に、(A) (GC) があります。

WA (溶融アルミナ) 焼入鋼 (刃物)、合金鋼、特殊鋼

粒度: #60 硬度: P

A (溶融アルミナ) 普通鋼 (一般鉄)、鋳鉄、鋳鋼

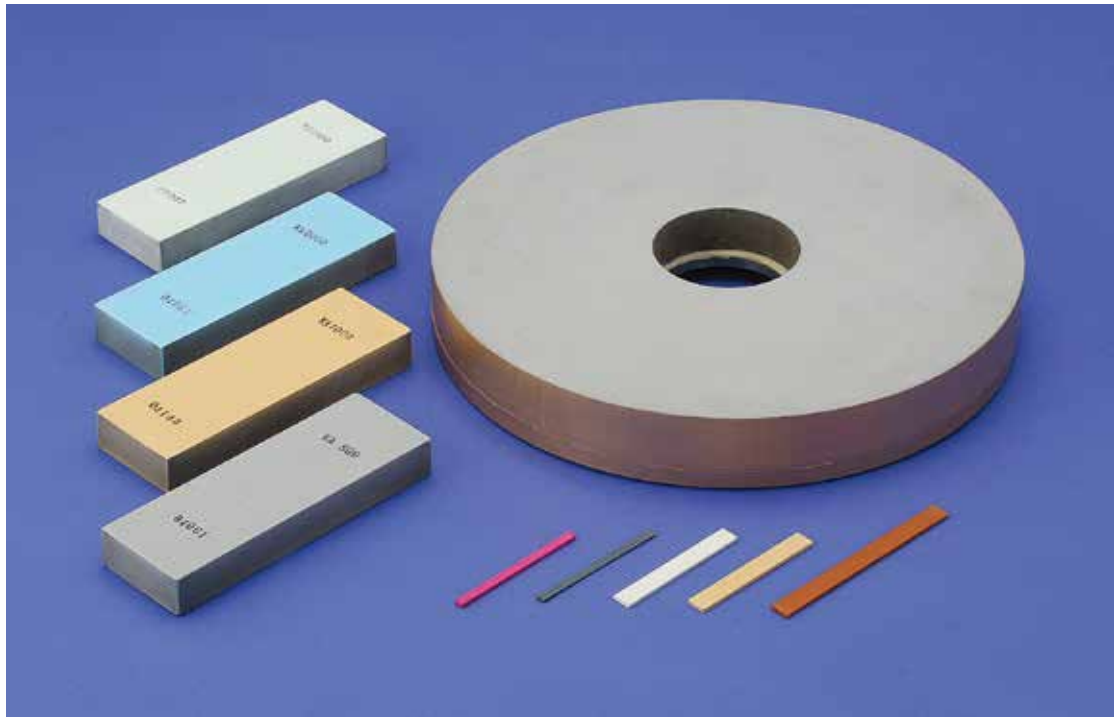
粒度: # 36 硬度: P

GC (炭化硅素) 超硬合金、アルミ、陶磁器、非鉄金属、石材

粒度: #30/36 (荒目) #46/60 (中目) #120 (細目) 硬度: M

◎作業に適した品種、形状をお選びください。

精密研磨用・超仕上砥石 **ラポ砥石**



ラポ砥石とは磨き(Lapping)とつや出し(Polishing)専用に開発された精密研磨用の超仕上砥石です。従来の砥石では気孔が研削における最も重要な要素のひとつでありましたが、ラポ砥石では液体による結合剤の軟化により、切刃を再生するため、気孔は理論上必要としません。そこで、当社では、気孔率を低くして砥粒率を高めるという発想と、結合剤の配合についても、マグネシアボンドの構造上の特性と当社独自の技術を生かして、ラポ砥石を開発しました。従来のマグネシア砥石に、ご不満をお持ちの方は、是非とも当社のラポ砥石をお使いになって、その性能をお確かめ下さい。

■特徴

- ◎研削液によって結合剤を軟化させ、切刃を表面に順次析出させますから、目詰り、目つぶれが無く、効率の良い作業ができます。
- ◎切れ味、研削性に優れていますから、前加工のキズなども簡単に取ることができて、短時間で目的の仕上面が得られます。
- ◎作業中の発熱が少ないので、被研削材の熱変化を最少限に抑え、金属本来の仕上面にします。

■用途

元来、安全剃刃の刃付用に開発されたものでありますから、あらゆる刃物の刃付け、仕上げに最適です。また、平行平面ホーニングのような低速高圧研磨においてもその性能を遺憾なく発揮いたします。

- 自動車、電算機、整流器、油圧機器などの部品の仕上げ
- 磁気、半導体、ガラス、宝石などの仕上げ
- FRP、プラスチックの仕上げなど

■砥材の種類

- A : 褐色アルミナ質
- WA : 白色アルミナ質
- C : 黒色炭化硅素質
- GC : 緑色炭化硅素質

※2種類の砥粒を混合したものを使用することができ、この場合は使用した砥粒の記号を併せて呼び、これを混合砥粒といいます。混合砥粒の例：A/WA、C/GC、A/C

※製作粒度規格範囲 #100～#3000

■硬度【結合度】

Mg(マグネシア)砥石には結合度の規定はありませんが当社では独自の結合度を開発し製品管理をしています。

□硬度表示

硬さ					
中軟	中	中硬	硬	硬硬	極硬

■Mg(マグネシア)砥石の組織

砥粒率が他の研削砥石に比べて高く、特有の構成となっています。さらにマグネシア製法の特徴を生かし、当社独自の吸熱性の高い組織をなっております。



▲WA#1000



▲WA#400

上の拡大写真からもおわかりのようにラポ砥石は、他のMg砥石とは異なり、結合剤の中に砥粒が埋まっているのではなく、砥粒と砥粒との間に結合剤を詰め込んだような構成をしていますから、砥粒率が高く結合剤の強度が高いことを証明しております。

■形状及びサイズ

形状は、平行・リング形・角形などがあり、サイズも多種あります。

※規格外商品の製作もお受けいたしますのでご相談ください。